

**Produkteigenschaften und Einsatzgebiete:**

PINGO – Kühlerfrostschutz blau erfüllt höchste Ansprüche. Er ist amin-, nitrit- und phosphatfrei. Das Produkt ist auf Basis Ethylenglykol mit organischen, Säureinhibitoren als Korrosionsschutz. Pingo – Kühlerfrostschutz blau ist mit anderen Kühlerfrostschutzmitteln sowie in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar.

Richtig angewendet erhält man einen Schutz vor Korrosion für 250.000 km bei PKW's und bis zu 500.000 km bei LKW's.

**Pingo - Kühlerfrostschutz**

1. verhindert Korrosionsschaden
2. schützt vor Ablagerungen im Kühlsystem
3. greift Lack nicht an
4. ist verträglich mit Schlauch- und Dichtungsmaterial
5. ist für Sommer- und Winterbetrieb geeignet
6. erfüllt Korrosionsschutzprüfung nach ASTM D 1384

**Anwendung:**

Um einen effektiven Schutz zu bekommen empfehlen wir das Kühlsystem vor neuem Befüllen zu entleeren und mit sauberem Wasser zu spülen. Anschließend die geforderte Mischung in das Kühlsystem füllen. Um ein falsches Anwenden zu vermeiden, empfehlen wir die Ausführung im einem Fachbetrieb.

**Mischtabelle**

	Konzentration in Vol.-%				
	25	33	40	50	60
Dichte	1,030	1,045	1,060	1,074	1,087
Gefrierpunkt	-12 °C	-22 °C	-27 °C	-40 °C	-56 °C

**Technische Daten:**

enthält Ethylenglykol, Korrosionsinhibitoren

- Dichte bei 15° C                    1,110 - 1,145
- Siedepunkt                            169° C
- Gefrierpunkt 50%-Lsg.            - 40° C
- Gefrierpunkt 33%-Lsg.            - 20° C
- pH-Wert (50% vol.)                8,2
- Wasseranteil                         max. 5 %

**Lagerung und Haltbarkeit:**

- für Kinder unzugänglich aufbewahren
- Sicherheitsdatenblatt beachten

Die Angaben auf dieser Produktinformation entsprechen unseren neuesten Erkenntnissen und dienen der Beratung unserer Kunden. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.